



(43) 國際公開日
2005 年 4 月 14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/034315 A1

- (51) 国際特許分類⁷⁾: **H02K 13/00, 15/02**
- (21) 国際出願番号: **PCT/JP2004/014656**
- (22) 国際出願日: **2004 年 10 月 5 日 (05.10.2004)**
- (25) 国際出願の言語: **日本語**
- (26) 国際公開の言語: **日本語**
- (30) 優先権データ:
特願2003-346930 **2003 年 10 月 6 日 (06.10.2003) JP**
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): **アスモ株式会社 (ASMO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒4310493 静岡県湖西市梅田 3 9 0 番地 Shizuoka (JP).**
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): **寺田 裕一 (TERADA, Yuuichi) [JP/JP]; 〒4310493 静岡県湖西市梅田**

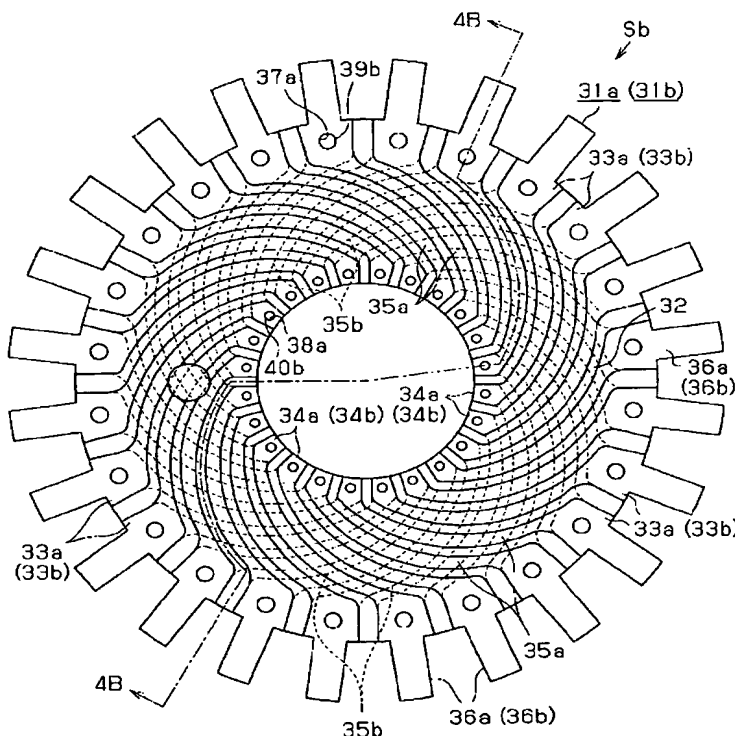
390番地 アスモ株式会社内 Shizuoka (JP). 谷野 利弘 (TANINO, Toshihiro) [JP/JP]; 〒4310493 静岡県湖西市梅田390番地 アスモ株式会社内 Shizuoka (JP). 山本 敏夫 (YAMAMOTO, Toshio) [JP/JP]; 〒4310493 静岡県湖西市梅田390番地 アスモ株式会社内 Shizuoka (JP). 伊藤 靖英 (ITOU, Yasuhide) [JP/JP]; 〒4310493 静岡県湖西市梅田390番地 アスモ株式会社内 Shizuoka (JP). 中野 芳規 (NAKANO, Yoshiki) [JP/JP]; 〒4310493 静岡県湖西市梅田390番地 アスモ株式会社内 Shizuoka (JP). 影山 良平 (KAGEYAMA, Ryohei) [JP/JP]; 〒4310493 静岡県湖西市梅田390番地 アスモ株式会社内 Shizuoka (JP).

- (74) 代理人: 恩田 博宣 (ONDA, Hironori); 〒5008731 岐阜
県岐阜市大宮町2丁目12番地の1 Gifu (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,

[続葉有]

- (54) Title:** SHORT-CIRCUITING MEMBER, COMMUTATOR, AND METHOD OF MANUFACTURING SHORT-CIRCUITING MEMBER

- (54) 発明の名称: 短絡部材、整流子、及び短絡部材の製造方法



(57) Abstract: A short-circuiting member which prevents the length in the shaft direction of a commutator from being increased and prevents the kinds of parts of the commutator from being increased. A short-circuiting member comprises a plurality of constituent members each of which has outer and inner circumferences. Each constituent member includes outer circumference terminals disposed along the outer circumference, inner circumference terminals disposed along the inner circumference, and connecting portions for connecting each outer circumference terminal to the corresponding inner circumference terminal shifted by a predetermined angle in a circumferential direction. The outer circumference terminals, the inner circumference terminals, and connecting portions are formed substantially on the same plane. The constituent members are so stacked that the connecting portions of any one constituent member are oriented reversely to those of another constituent member. Any pair of circumference terminals adjacent to each other in the stacking direction are in contact with each other, any pair of inner circumference terminals adjacent to each other in the stacking direction are in contact with each other, and any pair of connecting portions adjacent to each other in the stacking direction are out of contact with each

[続葉有]



BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: 整流子の軸方向長が長くなることを抑制し、且つ部品種類が増大することを抑制する短絡部材。短絡部材は、それぞれが外周と内周を有する複数の構成部材を備える。複数の構成部材の各々は、外周に沿って配置された複数の外周端末と、内周に沿って配置された複数の内周端末と、各々が周方向において互いに所定角度だけずれて、対応する前記外周端末と対応する前記内周端末とを互いに連結する複数の連結部とを含む。複数の外周端末と複数の内周端末と複数の連結部とが実質的に同一平面状に形成される。前記複数の構成部材のうちの一つの前記連結部が、前記複数の構成部材のうちの別の一つの前記連結部とは逆向きの状態で、前記複数の構成部材が積層される。積層方向において隣接する各外周端末が互いに接触し、積層方向において隣接する各内周端末が互いに接触し、積層方向において隣接する各連結部が互いに接触していない。